Procesos de transformación

MÁSTER UNIVERSITARIO EN ALTA ESPECIALIZACIÓN EN PLÁSTICOS Y CAUCHO

UNIVERSIDAD INTERNACIONAL MENÉNDEZ PELAYO

Másteres Universitarios

Este documento puede utilizarse como documentación de referencia de esta asignatura para la solicitud de reconocimiento de créditos en otros estudios. Para su plena validez debe estar sellado por la Secretaría de Estudiantes UIMP.

DATOS GENERALES

Breve descripción

Esta asignatura proporciona una introducción a los procesos de transformación de polímeros en la industria, principalmente mediante extrusión. Se hace hincapié en la teoría, el análisis de las operaciones, los diagramas de operación isotérmicos y adiabáticos y el equipamiento.

Título asignatura

Procesos de transformación

Código asignatura

100500

Curso académico

2017-18

Planes donde se imparte

MÁSTER UNIVERSITARIO EN ALTA ESPECIALIZACIÓN EN PLÁSTICOS Y CAUCHO

Créditos ECTS

4

Carácter de la asignatura

OBLIGATORIA

Duración

Cuatrimestral

Idioma

Castellano

CONTENIDOS

Contenidos

La asignatura se incluye dentro del contexto tecnológico del programa, Módulo II "Tecnología de polímeros", y suministra los conocimientos sobre los procesos de transformación de materiales plásticos, dividiendo la asignatura en: extrusión y otros métodos (en el que se trata la amplia variedad de procesos actuales de transformación). La formación adquirida posibilitará la introducción del alumno a la transformación de materiales plásticos y los aspectos relacionados con las variables de procesado.

Con esta asignatura se obtendrán conocimientos fundamentales de transformación de materiales polímeros:

Introducción a los procesos de transformación de polímeros en la industria, principalmente mediante extrusión. Teoría de la extrusión. Análisis de la operación de un extrusor de tornillo único. Diagramas de operación isotérmicos y adiabáticos. Equipamiento para extrusión, componentes de un extrusor y tipos de extrusores. Estudio de las variables del proceso y su efecto en las propiedades del material extruído. Escalado entre el procesado en laboratorio y planta industrial y ejemplos prácticos.

Estudio particular de las siguientes aplicaciones: Extrusión de perfiles y tubos. Extrusión de cables. Extrusión de películas y láminas. Coextrusión. Recubrimiento de sustratos por extrusión. Moldeo de objetos huecos por extrusiónsoplado. Procesado de fibras poliolefínicas. Moldeo por inyección convencional y no convencional. Espumas flexibles y rígidas de poliuretano.

Objetivos de la asignatura

- Poner de relieve la importancia de los procesos de transformación de plásticos.
- Establecer las bases de funcionamiento de un extrusor y su efecto sobre los plásticos.
- Destacar las variables principales en la operación de un extrusor.
- Diferenciar los distintos tipos de extrusores y el equipamiento auxiliar.
- Definir las principales aplicaciones que utilizan el proceso de extrusión.

Temario

Tema 1 - Concepto y principios básicos de la extrusión.

Tema 2 - Teoría de la extrusion.

Tema 3 - Equipamiento para extrusión. Componentes de un extrusor. Tipos de extrusores.

Tema 4 - Variables del proceso y su efecto en las propiedades del producto extruído.

Tema 5 - Escalación y ejemplos prácticos. Simulación.

Tema 6 - Extrusión de perfiles y tubos.

Tema 7 - Extrusión de cables.

Tema 8 - Extrusión de películas y láminas. Coextrusión. Recubrimiento de sustratos por extrusión.

Tema 9 - Moldeo de objetos huecos por extrusión-soplado.

Tema 10 - Procesado de fibras poliolefínicas.

Tema 11 - Moldeo por inyección convencional.

Tema 12 - Moldeo por inyección no convencional.

Tema 13 - Espumas. Espumas flexibles y rígidas de poliuretano.

Prácticas

Ensayos de laboratorio de tecnologías de transformación en REPSOL

Seminarios

Seminario 1 - Análisis de propiedades físicas de Polímeros

Seminario 2 - Análisis de propiedades químicas de Polímeros

Conferencias

Conferencia sobre transformación de polímeros

Visitas académicas

Visita al Centro de Tecnología Repsol de Móstoles

Evaluación

Examen

COMPETENCIAS

Transversales

CT1.- Aplicación de conocimientos: demostrar que los estudiantes conocen los fundamentos estructurales y de aplicación de los materiales basados en plásticos y caucho, aplicando los conocimientos adquiridos y su capacidad de resolución de problemas en contextos amplios o multidisciplinares relacionados con su área de especialización.

CT2.- Capacidad de comunicación de conocimientos: que los estudiantes sean capaces de comunicar, oralmente y por escrito, sus investigaciones y conclusiones con los fundamentos que las sustentan, tanto a un público especializado como no experto, de un modo claro, conciso y comprensible.

CT3.-Capacidad de emitir juicios: que los estudiantes sean capaces de integrar conocimientos y enfrentarse a la complejidad que supone formular juicios a partir de una información científica y/o técnica. Incluyendo también los aspectos de reflexiones sobre las responsabilidades sociales y éticas ligadas a la aplicación de sus conocimientos y juicios.

Específicas

CE4.- Demostrar que conoce las tecnologías de los procesos de producción, transformación y reciclado de polímeros, en todas sus variedades de métodos de procesos industriales y de procesado de materiales.

CE5.- Demostrar que conoce los fundamentos y posibilidades del procesado reactivo de polímeros, así como el cambio de propiedades y aplicaciones que pueden resultar de las reacciones de modificación.

CE6.- Demostrar que puede conocer, elegir y valorar los ensayos necesarios para conocer las prestaciones de los materiales en sus diversas aplicaciones. También la adecuación y selección de los materiales en función de las normativas y regulaciones vigentes.

PLAN DE APRENDIZAJE

Actividades formativas

Trabajo presencial (horas)

- Asistencia y participación en clases presenciales de teoría: 25
- Seminarios para complementar aspectos de tipo práctico: 2
- Conferencias especializadas de carácter magistral impartidas por expertos en la materia: 1
- Asistencia y realización de prácticas presenciales en laboratorios del CSIC y otras entidades y empresas participantes en el Máster: 5
- Visitas de carácter práctico a empresas para ver "in situ" tecnologías directamente relacionadas con la materia tratada en el Máster: 5
- Sesiones de evaluación: 2

Trabajo no presencial (horas)

- Trabajo autónomo o en grupo: 60

Este trabajo autónomo consistirá en el estudio de los contenidos teóricos y prácticos de la asignatura. Para ello, los estudiantes contarán con las informaciones disponibles en el Aula Virtual, cuadernos de prácticas, libros de consulta y medios disponibles en el CSIC informáticos y de biblioteca.

Metodologías docentes

Las clases teóricas serán complementadas con seminarios, clases prácticas de laboratorio, así como con una conferencia de un profesor invitado, todo ello impartido por personal de I+D de REPSOL-YPF. Se tiene prevista la visita al centro de I+D de REPSOL en Móstoles, Madrid.

MD1.- Discusión después de las conferencias y seminarios con el objeto de mejorar la enseñanza de carácter práctico.

MD2.- Realización de prácticas en laboratorios con un guión previo para su mejor seguimiento y entendimiento.

MD4.- En todas las visitas a empresas se imparten explicaciones generales y particulares del tipo de industria y producto fabricado. Esto se realiza en el inicio y se continúa durante toda la visita. Los alumnos plantean cuestiones concretas sobre lo que van viendo.

Resultados de aprendizaje

Los estudiantes deberán haber adquirido al término de la asignatura los siguientes conocimientos:

1. Conocer el proceso de extrusión: teoría y aplicación.
2. Diferenciar los distintos tipos de extrusores y su funcionamiento.
3. Identificar las principales variables del proceso de extrusión y su influencia en los productos.
4. Conocer las variables de escalación, restricciones y cálculo.
5. Conocer las aplicaciones donde se utiliza el procesado por extrusión y sus particularidades.

SISTEMA DE EVALUACIÓN

Descripción del sistema de evaluación

- Se realizará un examen al finalizar la asignatura (ponderación mínima 90 y máxima 100)
- Se planteará a los estudiantes un problema concreto para resolver, que podrán hacer en grupo (ponderación mínima 5 y máxima 10)

Calendario de exámenes

- Fecha de examen en convocatoria ordinaria: 26 de enero de 2018

PROFESORADO

Profesor responsable

Campoy Felipe, Inmaculada

Doctora en Ciencias Químicas
Ingeniera Sr. ATD EVA/EBA

Profesorado

Bravo Muñoz, José Manuel

Doctor en Tecnología Química, Ambiental y de los Materiales.
Ingeniero Senior ATD Extrusión/Fibras PP

Domínguez Dorado, Almudena

Ingeniera Química .
Ingeniera Senior. ATD Film/Agro

Espinosa González, Francisco Javier

Ingeniero de Asistencia Técnica
Centro de Tecnología REPSOL

Pérez González, Álvaro

Ingeniero de Asistencia Técnica
Centro de Tecnología Repsol

Lasierra Morales, Raquel

Ingeniero Químico
Centro de Tecnología Repsol

Urdiales Sánchez, Ana

Ingeniero Técnico de Inyección
Centro de Tecnología REPSOL

Rodríguez Hernández, Juan

Investigador Científico
Instituto de Ciencia y Tecnología de Polímeros (ICTP)
Consejo Superior de Investigaciones Científicas (CSIC)

de la Fuente Cid, Patricia

Jefe del Laboratorio de Transformación y Reología
Centro de Tecnología REPSOL

Sanz Rincón, Salvador

Licenciado en Ingeniería Química.
Gerente Tutela de Producto y Calidad ATD Poliolefinas

Alonso Zorzo, Victoria

Responsable de laboratorio de Transformación de Polímeros
Centro de Tecnología REPSOL

Curiel Camino, Piedad

Responsable de Laboratorio
Repsol Química - ATD

Domínguez Ramos, Enrique

Técnico de Asistencia Técnica y Desarrollo en Poliolefinas
Centro de Tecnología REPSOL

Costa Rausa, Lucía

Técnico de Producción en Repsol YPF
Centro Tecnológico de Repsol

HORARIO

Horario

31/10/2017

12:00 - 14:00

Conferencia: Marketing de poliolefinas

Salvador Sanz Rincón

Licenciado en Ingeniería Química.
Gerente Tutela de Producto y Calidad ATD Poliolefinas

02/11/2017

12:00 - 14:00

Seminario: Petroquímica

Inmaculada Campoy Felipe

Doctora en Ciencias Químicas
Ingeniera Sr. ATD EVA/EBA

07/11/2017

18:00 - 19:00

Tema 1- Concepto y principios básicos de la extrusión

Victoria Alonso Zorzo

Responsable de laboratorio de Transformación de Polímeros
Centro de Tecnología REPSOL

19:00 - 20:00

Tema 1- Concepto y principios básicos de la extrusión

Victoria Alonso Zorzo

Responsable de laboratorio de Transformación de Polímeros
Centro de Tecnología REPSOL

15/11/2017

18:00 - 19:00

Tema 3 - Equipamiento para extrusión. Componentes de une extrusor. Tipos de extrusores

Victoria Alonso Zorzo

Responsable de laboratorio de Transformación de Polímeros
Centro de Tecnología REPSOL

19:00 - 20:00

Tema 3 - Equipamiento para extrusión. Componentes de une extrusor. Tipos de extrusores

Victoria Alonso Zorzo

Responsable de laboratorio de Transformación de Polímeros
Centro de Tecnología REPSOL

20/11/2017

18:00 - 19:00

Tema 2- Teoría de la extrusión

Victoria Alonso Zorzo

Responsable de laboratorio de Transformación de Polímeros
Centro de Tecnología REPSOL

19:00 - 20:00

Tema 2- Teoría de la extrusión

Victoria Alonso Zorzo

Responsable de laboratorio de Transformación de Polímeros
Centro de Tecnología REPSOL

22/11/2017

18:00 - 19:00

Tema 4.- Variables del proceso y su efecto en las propiedades del producto extruido

Victoria Alonso Zorzo

Responsable de laboratorio de Transformación de Polímeros
Centro de Tecnología REPSOL

19:00 - 20:00

Tema 4.- Variables del proceso y su efecto en las propiedades del producto extruido

Victoria Alonso Zorzo

Responsable de laboratorio de Transformación de Polímeros
Centro de Tecnología REPSOL

27/11/2017

18:00 - 19:00

Tema 6.- Extrusión de perfiles y tubos

Álvaro Pérez González

Ingeniero de Asistencia Técnica
Centro de Tecnología Repsol

19:00 - 20:00

Tema 6.- Extrusión de perfiles y tubos

Álvaro Pérez González

Ingeniero de Asistencia Técnica
Centro de Tecnología Repsol

30/11/2017

18:00 - 19:00

Tema 7.- Extrusión de Cast Film y BOPP

José Manuel Bravo Muñoz

Doctor en Tecnología Química, Ambiental y de los Materiales.
Ingeniero Senior ATD Extrusión/Fibras PP

19:00 - 20:00

Tema 7.- Extrusión de Cast Film y BOPP

José Manuel Bravo Muñoz

Doctor en Tecnología Química, Ambiental y de los Materiales.
Ingeniero Senior ATD Extrusión/Fibras PP

01/12/2017

19:00 - 20:00

Tema 5.- Escalación y ejemplos prácticas. Simulación

Victoria Alonso Zorzo

Responsable de laboratorio de Transformación de Polímeros
Centro de Tecnología REPSOL

11/12/2017

18:00 - 19:00

Tema 8.- Extrusión de películas y lámites de PE. Coextrusión . Recubrimiento de sustratos por extrusión

Raquel Lasierra Morales

Ingeniero Químico
Centro de Tecnología Repsol

19:00 - 20:00

Tema 8.- Extrusión de películas y lámites de PE. Coextrusión . Recubrimiento de sustratos por extrusión

Raquel Lasierra Morales

Ingeniero Químico
Centro de Tecnología Repsol

13/12/2017

18:00 - 19:00

Tema 9.- Moldeo de objetos hyuecos por extrusión-soplado

Almudena Domínguez Dorado

Ingeniera Química .
Ingeniera Senior. ATD Film/Agro

19:00 - 20:00

Tema 9.- Moldeo de objetos hyuecos por extrusión-soplado

Almudena Domínguez Dorado

Ingeniera Química .
Ingeniera Senior. ATD Film/Agro

14/12/2017

10:00 - 14:00

Visita Académica al Centro de Tecnología REPSOL-Práctica: Ensayos de laboratorio

Juan Rodríguez Hernández

Investigador Científico
Instituto de Ciencia y Tecnología de Polímeros (ICTP)
Consejo Superior de Investigaciones Científicas (CSIC)

Inmaculada Campoy Felipe

Doctora en Ciencias Químicas
Ingeniera Sr. ATD EVA/EBA

10:00 - 14:00

Práctica: Ensayos de laboratorio en el Centro de Tecnología REPSOL

Piedad Curiel Camino

Responsable de Laboratorio
Repsol Química - ATD

Patricia de la Fuente Cid

Jefe del Laboratorio de Transformación y Reología
Centro de Tecnología REPSOL

19/12/2017

18:00 - 19:00

Tema 10.- Procesado de fibras poliolefínicas

Lucía Costa Rausa

Técnico de Producción en Repsol YPF
Centro Tecnológico de Repsol

19:00 - 20:00

Tema 10.- Procesado de fibras poliolefínicas

Lucía Costa Rausa

Técnico de Producción en Repsol YPF
Centro Tecnológico de Repsol

08/01/2018

18:00 - 19:00

Tema 11: Moldeo por inyección

Ana Urdiales Sánchez

Ingeniero Técnico de Inyección
Centro de Tecnología REPSOL

19:00 - 20:00

Tema 11: Moldeo por inyección

Ana Urdiales Sánchez

Ingeniero Técnico de Inyección
Centro de Tecnología REPSOL

09/01/2018

18:00 - 19:00

Tema 12: Extrusión de cables

Francisco Javier Espinosa González

Ingeniero de Asistencia Técnica
Centro de Tecnología REPSOL

19:00 - 20:00

Tema 12: Extrusión de cables

Francisco Javier Espinosa González

Ingeniero de Asistencia Técnica
Centro de Tecnología REPSOL

15/01/2018

18:00 - 19:00

Tema 13: Espumas flexibles y rígidas de poliuretano

Enrique Domínguez Ramos

Técnico de Asistencia Técnica y Desarrollo en Poliolefinas
Centro de Tecnología REPSOL

19:00 - 20:00

Tema 13: Espumas flexibles y rígidas de poliuretano

Enrique Domínguez Ramos

Técnico de Asistencia Técnica y Desarrollo en Poliolefinas
Centro de Tecnología REPSOL

26/01/2018

16:00 - 18:00

Examen asignatura

Inmaculada Campoy Felipe

Doctora en Ciencias Químicas
Ingeniera Sr. ATD EVA/EBA

BIBLIOGRAFÍA Y ENLACES RELACIONADOS

Bibliografía

1. Chris Rawendaal, Polymer Extrusion. Ed. Hanser
2. Chris Rawendaal, Understanding Extrusion. Ed. Hanser
3. James L. White and Helmut Potente, Screw Extrusion. Ed. Hanser
4. Klemens Kohlgrüber, Co-Rotating Twin Screw Extruders. Fudnamentals, Technology, and Applications. Ed. Hanser
5. James L. White, Twin Screw Extrusion Technology and Principles, Ed. Hanser